10897

。同様の温風乾 :立てて折れる 心熱された大豆 しと同様の調味 てさんだつきみ

のには豚毛を脱 ものとの2種類 た生豚皮の使用 のついたままの ダ水溶液さたは 化よる脱毛を行 よい。

たはヘキサンに たものを加熱食 /主みもの食品を

60日本分類 ௵Int.Cl∙ 34 F 0 A 23 L -

日本国特許庁

(D)特許出願公告 昭46-10898

公 許

❷公告 昭和46年(1971)3月19 日

発明の数 1

(全2頁)

1

8 C 23

❷パイ(貝)の中身を容易に引きぬき、柔軟美味 に調理加工する方法

到特

A 22 c

頤 昭42-48873

金出

顧 昭42(1967)7月31日

の発 明 者 出願人に同じ

旬出 斯瓦 人 计设明克证

古山市総曲輪2の8

冏

川岛四郎

東京都目黒区自由ケ丘3の14の5 10 も伴う。

発明の詳細な説明

パイ.(貝)Babylonia japonica は貝 長7mくらいの巻貝で、日本各地海岸に産出する が、特に富山善のバイは、その大きさ、美味の点 15 に於て梅内第一の優秀なものであり、富山地方の 特産名物として有名である。

然るにこの貝の形態は巻貝で、先端になるほど 細く曲り、中身はこの巻形の貝殼の中に充填しか た巻貝殻の中から、中身を損傷することなく引き ぬくことは困難な作業で、加工生産に当り、この 引きぬき作業に多大の労力と時間を要するもので ある。従つて過去の永い間、このパイは富山海岸 され、とれを謳詰その他の加工品の形として、大 量を処理生産販売されるととは絶えてなされなか つたのである。蓋し中身の引ぬき作業に多大の人 件費を娶するため製品のコストを著しく高め、商 品として広く市場に出なかつたものである。

然るに本発明は、パイを設付のまま、真空艦の 中に収納し、滅圧することにより貝般内の気圧を 者しく低くし、次で復圧するに伴い、各種の蛋白 質分解酵素を作用せしめると、中身の表面を溶解 1の中身を容易に引き山き得、併せて硬質の肉質 を柔軟化して、蛋白質を分解し、美味をる呈味で ミノ酸に化せしむるととをも併せて目的とする新

規の考案発明にかかり、過去の永い間、一局地の みに食用せられていたバイを、上記の方法により 大量生産を行い、鑑諮、佃煮などの調理加工形式 として広く世に出し更に之に加りるに旧来の中身 5 引ぬき式では肝臓(背思き泥状)の約3分の1が 殼の先端に残留し、これを取り出すには貝殼を割 る以外に方法はなかつたが、本発明の方法によれ は肝臓の恙(がこわれずに取出し得、かつ貝殻の 再用(この中に料理をつめる)も可能となる利益

2

またフランスの名物のエスカルゴ (かたつむり) の鑑詰に対抗して世界市場にその美味を訴え、国 家の輸出貿易にも大いに利するところあらんとす るものである。

今、製造実施の例を示せば、優付のバイ250 №を真空腫の中に収納し減圧して330~450 取とし、そのまま約10~15分間バイの般の中 に含む空気及ガス体を放出せしめる。との場合、 艦内の温度は水分が蒸発する蒸発熱に奪われて低 つ厚い角質の套をしているので、この曲りくねつ 20 下するから、温度調節を行い、概ね45゚~50 ℃を保持する。

次に酵素プロテアーゼ、パパイン、アミラーゼ いずれも大塚薬品工業株式会社の製品を4:4: 2の割合にて1209を60㎏の水に溶解せしめ 地方の特産名物として、その土地に於てのみ賃味 25 た 5 0 ° ~ 6 3 ℃の水器液を真空纒内に徐々に注 入せしめ、缶内の温度を前記の如く調節し、約40 分間放置する。此際の真空度は140~170四 とする。

然る後、真空織内の内圧を復元し、閉羅してバ 30 イを搬出する。とのパイを点検すると、殻の表面 は何らの変化はないが、第一次の個内の減圧より 復圧する際に、数の中に吸入された前記の蛋白質 分解酵素のため、中身の表面の肉質はメルダルに 港けて貝殻の内面より離脱しやすくをつているの し、数と中身の間を離隔せしむるととにより、パ 35 で、手指を以つて中身を引ぬく時は極めて容易に 引血を得る。従来の方法で250㎏のパイの引血 き作業に要する時間は10人の熟練した女工の手 で約6時間を要するが、本発明の方法をもつてす

ればその3分の1の2時間以内の時間で行い得る のてある。

かくて設付のままの250kgに対し、中身の収 畳は平均152時(歩止り11月~翌年4月間の ものは平均63%、6月~10月間のものは産卵 5 特許課業の範囲 後で痩せているため約48%)を得る。然かも中 身の蛋白質は前記の酵素の作用をうけて一部は呈 味アミノ酸に分解し、特にコハク酸を主にイノシ ン酸、グルタミン酸などの味の佳良なアミノ酸に 分解しているので上品を旨味になり、前記の引ぬ 10 軟かつ美味に調理加工する方法。

き作業の軽易になるとともに一挙両得の結果とな るわけである。

爾後、常法により機詰となし、或は佃煮、甘露 煮、時雨煮となして市販に充てている。

1 バイ(貝)を殻のまま真空縄内にて波圧、復 圧を利用して、蛋白質分解酵素の溶液を注入作用 せしめ、般と中身の分離を企り、中身の引出き作 業を容易にすると同時にアミノ酸の分解により柔

❷塩乾魚の製造フ

MInt.C1. A 23 b A 23 1

€Ž

白頭 ②特

頤 29出

⑦ 発明 者 **砂田 顧 人 「**

> 発明の詳細な説 本発明は塩乾 燥魚類の製造方 塩乾魚即ち干 燥又は半乾燥焦 いる。

との自然英雄 せるため普通店 等の自然条件ド あり、塵埃の作 付着等による **又魚肉組織内**(存に堪えず、 好塩細菌のた: ある。

魚類を乾燥 あるがとの乾 ることを軽前 ていわゆる哈 によるもので を与え製品で 質低下を伴う の機械乾燥料 魚類の栄養を 論新様々乾燥 本発明は 保方法を提(そのまま食 とする。 本発明は